

Link do produktu: <https://3drukarki.slask.pl/noctuo-ultra-pla-175-mm-p-99.html>



## NOCTUO ULTRA PLA 1.75 MM

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Cena            | <b>39,00 zł</b>   |
| Dostępność      | <b>Dostępny</b>   |
| Czas wysyłki    | <b>24 godziny</b> |
| Rodzaj          | <b>PLA</b>        |
| Rozmiar         | <b>1.75 mm</b>    |
| Transparentność | <b>NIE</b>        |

### Opis produktu

#### ZASTOSOWANIE NOCTUO ULTRA PLA 1.75 MM:

Jest to modyfikacja najpopularniejszego tworzywa przeznaczonego do drukarek 3D, a mianowicie PLA. Noctuo Ultra PLA jest materiałem o zwiększonej wytrzymałości, w stosunku do materiału bazowego. Jest również mniej kruchy i po próbach przemieszczeniowych nie przełamuje się ostrymi krawędziami lecz odkształca się plastycznie.

#### WŁAŚCIWOŚCI:

- Bardzo łatwy w druku
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Podwyższona udarność
- Mniejszy skurcz
- niska wytrzymałość temperaturowa

#### JAK DRUKOWAĆ:

- Zalecana temperatura druku: 190-220 [°C]
- Podgrzewany stół: 50-70 [°C]
- Prędkość druku: do 120 [mm/s]

#### DANE TECHNICZNE:

- Materiał: PLA
- Dostępna średnica: 1.75 [mm]
- Dostępna waga: 250 / 750 [g]

- Gęstość: 1.30 g/cm<sup>3</sup>
- Moduł sprężystości przy rozciąganiu: 2600 MPa
- Granica plastyczności: 47 MPa
- Wydłużenie przy zerwaniu: 19 %
- Naprężenie zginające: 64 MPa
- Moduł sprężystości przy zginaniu: 2650 MPa
- Udarność z karbem wg Charpy: 7 kJ/m<sup>2</sup>
- Udarność bez karbu wg Charpy: n.p
- Temperatura mięknięcia wg Vicata: 60 °C
- Temperatura topnienia: 150-170 °C

#### UWAGI BEZPIECZEŃSTWA:

Zaleca się stosowanie wyciągu. Zaleca się stosowanie filtrów powietrza w drukarkach. Należy używać w warunkach dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania generowanych podczas druku oparów. Wydzielanie się oparów podczas druku silnie zależy od temperatury druku. W przypadku zaobserwowania widocznie podwyższonego poziomu emisji, należy przerwać drukowanie i sprawdzić poziom temperatury głowicy oraz sprawność układu regulacji przed dalszym korzystaniem z produktu. W warunkach poprawnego użytkowania produkt nie stanowi zagrożenia dla zdrowia. Nie należy podpalać lub przekraczać temperatury dekompozycji! Dekompozycja PLA może rozpocząć się już przy temperaturach od około 250 °C i należy tego bezwzględnie unikać. Głównym składnikiem depolimeryzacji jest laktyd.

#### Produkt posiada dodatkowe opcje:

**Kolor:** Czarny , Czerwony , Naturalny , Niebieski , Szary , Zielony , Żółty

**Waga:** 0.25 kg , 0.75 kg